

CLIPPEDIMAGE= JP410060657A
PAT-NO: JP410060657A
DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10060657 A
TITLE: MICROWAVE EXCITED PLASMA TREATING APPARATUS

PUBN-DATE: March 3, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

YAMAZAKI, OSAMU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

TOSHIBA CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP08296727

APPL-DATE: November 8, 1996

INT-CL_(IPC): C23C016/50; C23C016/44 ; H01L021/3065 ;
H05H001/46

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a microwave excited plasma treating apparatus capable of preventing the thermal destruction of a dielectric substance window by supply of a small amt. of gas for cooling even if the microwaves of large power are thrown in order to execute a high-speed process.

SOLUTION: This apparatus includes a reaction vessel 22 which has a plasma forming chamber 24 and a treating chamber 25, a gas supplying pipe 26 for supplying a treating gas into this plasma forming chamber 24, the dielectric substance window 30 arranged in the aperture of the reaction vessel 22 in such a manner that its upper surface exists below the upper wall surface of the reaction vessel 22, a top plate 31 which is arranged above the reaction vessel 22 apart a desired spacing from the dielectric substance window 30 and has a microwave introducing port 34, a rectangular waveguide 35

which is arranged at
this top plate 31 and is opened at its rear surface, a gas
introducing section
which is disposed at the top plate 31 and introduces the
cooling gas into the
vessel and a gas discharge section which is disposed at
this waveguide.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-60657

(42) 公開日 平成10年(1998) 3月3日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 2 3 C	16/50		C 2 3 C	16/50
	16/44			16/44
H 0 1 L	21/3065		H 0 5 H	1/46
H 0 5 H	1/46		H 0 1 L	21/302

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願平8-296727

(22) 出願日 平成8年(1996)11月8日

(31) 優先権主張番号 特願平8-151336

(32) 優先日 平8(1996)6月12日

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72) 発明者 山崎 修

神奈川県横浜市磯子区新磯子町33番地 株式会社東芝生産技術研究所内

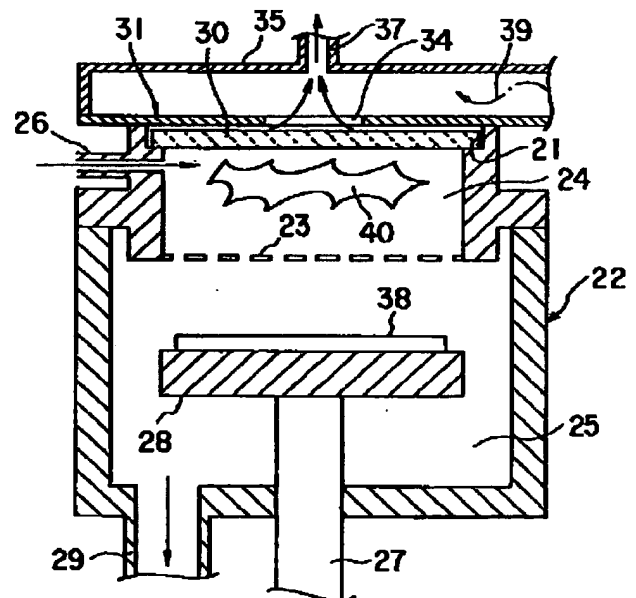
(74) 代理人 弁理士 鈴江 武彦 (外6名)

(54) 【発明の名称】 マイクロ波励起プラズマ処理装置

(57) 【要約】

【課題】 高速プロセスを行うために大パワーのマイクロ波を投入しても少量の冷却用ガスの供給により誘電体窓の熱破壊を防止することが可能なマイクロ波励起プラズマ処理装置を提供するものである。

【解決手段】 プラズマ生成室24および処理室25を有する反応容器22と、前記プラズマ生成室24内に処理ガスを供給するためのガス供給管26と、前記反応容器22の開口部に上面が前記反応容器22の上壁面から下方に位置するように配置された誘電体窓30と、前記反応容器22の上に前記誘電体窓30に対して所望の隙間をあけて配置され、マイクロ波導入口34を有する天板31と、前記天板31に配置された下面が開口された矩形状の導波管35と、前記天板31に設けられ冷却用ガスを導入するためのガス導入部36a、36bと、前記導波管に設けられたガス排出部とを具備したことを特徴としている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 上面が開口され、プラズマを生成するプラズマ生成室と、このプラズマ生成室の下方に形成された被処理部材が配置される処理室を有する反応容器と、前記プラズマ生成室内に処理ガスを供給するためのガス供給管と、前記反応容器の開口部を封止する誘電体窓と、前記反応容器上に前記誘電体窓に対して所望の隙間をあけて配置されたマイクロ波導入口を有する天板と、前記天板上に配置された導波管と、前記天板に設けられ、マイクロ波導入による発熱を冷却する冷却手段と、を具備したことを特徴とするマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項2】 上面が開口され、プラズマを生成するプラズマ生成室と、このプラズマ生成室の下方に形成された被処理部材が配置される処理室を有する反応容器と、前記プラズマ生成室内に処理ガスを供給するためのガス供給管と、前記反応容器の開口部を封止する誘電体窓と、前記反応容器上に前記誘電体窓に対して所望の隙間をあけて配置されたマイクロ波導入口を有する天板と、前記天板上に配置された導波管と、前記天板に設けられ、前記誘電体窓と前記天板との間に冷却用ガスを導入するためのガス導入部と、前記導波管に設けられたガス排出部と、を具備したことを特徴とするマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項3】 前記誘電体窓と前記天板の間に仕切部材を配置して帯状の冷却用ガス流路を形成したことを特徴とする請求項1または請求項2記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項4】 前記ガス導入部は、前記誘電体窓の径方向外周側に冷却用ガスを導入できる位置に複数設け、かつ前記ガス導入部と連通する前記冷却用ガス流路を前記誘電体窓の径方向外周から中心部に向けて渦巻状に配置したことを特徴とする請求項3記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項5】 前記帯状の冷却用ガス流路の途中で温度制御部または減圧部を設けたことを特徴とする請求項3または4項記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項6】 前記天板には、天板を冷却する冷却用液体をこの天板内部に流通させる冷却用液体流通手段が設けられたことを特徴とする請求項1ないし請求項5のいずれかに記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項7】 前記導波管の内壁側近傍位置にそれぞれ設けられたスリット状の一对のマイクロ波導入口と、前記天板内部に設けられ、かつ前記一对のスリット間に位置するように設けられた空間部と、一端が前記空間部に連通し、他端から冷却用ガスが供給される冷却用ガス流路と、

前記空間部と、前記天板と前記誘電体窓の間とを連通させる冷却用ガス導入口と、

を具備したことを特徴とする請求項2ないし請求項6のいずれかに記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【請求項8】 前記冷却用ガス導入口は前記天板の中央付近が他の部分よりも密に形成されていることを特徴とする請求項7に記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【発明の詳細な説明】

10 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、半導体装置や液晶基板等の製造におけるエッチングやアッシングに用いられるマイクロ波励起プラズマ処理装置に関する。

【0002】

【従来の技術】従来のマイクロ波励起プラズマ処理装置としては、図19に示す構造のものが知られている。反応容器1は、上面が開口され、かつ水平方向に配置したメッシュ状バンチドメタルからなる拡散板2により例えば円筒形のプラズマ生成室3と処理室4とに上下に区画されている。ガス供給管5は、反応容器1上部のプラズマ生成室3の側壁に形成されている。回転軸6が下面に取り付けられたウェハホルダ7は、処理室4内に回転自在に配置されている。排気管8は、処理室4が形成された反応容器1底部に取り付けられ、かつ排気管8の他端には真空ポンプのような排気系（図示せず）が連結されている。

【0003】例えば石英ガラスからなる円板状の誘電体窓9は、反応容器1の開口部10周辺にその上面が反応容器1の最上部と面一になるように配置されている。マイクロ波が導入される矩形状の導波管11は、誘電体窓9を含む反応容器1の上壁部に配置され、かつ誘電体窓9に対向する底板部分にはマイクロ波導入口12が開口されている。

【0004】上述した従来のマイクロ波励起プラズマ処理装置によりウェハ上のレジストパターンを除去（アッシング）する方法を説明する。まず、反応容器1の処理室4内のホルダ7上にレジストパターンが表面に形成されたウェハ13を設置し、図示しない真空ポンプを作動して反応容器1内のガスを排気管8を通して排気する。一方で、処理ガス例えば酸素ガスをガス供給管5を通して反応容器1上部のプラズマ生成室3に供給する。反応容器1内が所定の圧力になった時点でマイクロ波14を導波管11内に導入することによって、反応容器1のプラズマ生成室3にプラズマ15が発生する。発生したプラズマ15は、拡散板2の開口を通して処理室4に導入され、プラズマ中の活性な酸素原子が処理室4内のホルダ7上に設置されたウェハ13表面のレジストパターンと反応することにより剥離する、いわゆるアッシングがなされる。

50 【0005】従来のマイクロ波励起プラズマ処理装置で

は、誘電体窓9の熱は自然冷却により放熱されている。しかしながら、導波管11に導入されるマイクロ波14のパワーが強くなると、プラズマ生成室3で発生したプラズマ15からの熱により誘電体窓9の温度が400℃位まで上昇するため、誘電体窓9が熱破壊を起こす恐れがあった。

【0006】特開昭63-130784号公報には、前述した誘電体窓の熱破壊を防止するために図20に示すように矩形状の導波管11の上部に空気供給管16を設けた構造のマイクロ波励起プラズマ処理装置が開示されている。このようなプラズマ処理装置において、空気を供給管16を通して導波管11から誘電体窓9に吹き付けることにより、プラズマ15の発生に伴って加熱された前記誘電体窓9が強制的に冷却できる。しかしながら、図18に示す構造のマイクロ波励起プラズマ処理装置において誘電体窓9の熱破壊を防止するためには莫大な量の空気を供給管16を通して誘電体窓9に吹き付ける必要がある。例えば直径240mmの誘電体窓9を有するマイクロ波処理装置において、導波管11に1kWのマイクロ波を導入してプラズマ生成室3にプラズマ15を発生させた場合、誘電体窓9の熱破壊を防止するためには空気を供給管16から200Nl/min以上の流量で誘電体窓9に吹き付ける必要があり、実用性に乏しいという問題があった。また、導波管11内への多大な空気の供給により、導波管11に導入されるマイクロ波14によるプラズマ発生の効率も低下する問題があった。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、高速プロセスを行うために大パワーのマイクロ波を投入しても少量の冷却用ガスの供給により誘電体窓の熱破壊を防止することが可能なマイクロ波励起プラズマ処理装置を提供しようとするものである。

【0008】

【課題を解決するための手段】本発明に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において、請求項1記載の発明は、上面が開口され、プラズマを生成するプラズマ生成室と、このプラズマ生成室の下方に形成された被処理部材が配置される処理室を有する反応容器と、前記プラズマ生成室内に処理ガスを供給するためのガス供給管と、前記反応容器の開口部を封止する誘電体窓と、前記反応容器上に前記誘電体窓に対して所望の隙間をあけて配置されたマイクロ波導入口を有する天板と、前記天板上に配置された導波管と、前記天板に設けられ、マイクロ波導入による発熱を冷却する冷却手段と、を具備したことを特徴としている。

【0009】請求項2記載の発明は、上面が開口され、プラズマを生成するプラズマ生成室と、このプラズマ生成室の下方に形成された被処理部材が配置される処理室を有する反応容器と、前記プラズマ生成室内に処理ガス

を供給するためのガス供給管と、前記反応容器の開口部を封止する誘電体窓と、前記反応容器上に前記誘電体窓に対して所望の隙間をあけて配置されたマイクロ波導入口を有する天板と、前記天板上に配置された導波管と、前記天板に設けられ、前記誘電体窓と前記天板との間に冷却用ガスを導入するためのガス導入部と、前記導波管に設けられたガス排出部と、を具備したことを特徴としている。

【0010】請求項3記載の発明は、前記誘電体窓と前記天板の間に仕切部材を配置して帯状の冷却用ガス流路を形成したことを特徴とする請求項1または請求項2記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置である。

【0011】請求項4記載の発明は、前記ガス導入部は、前記誘電体窓の径方向外周側に冷却用ガスを導入できる位置に複数設け、かつ前記ガス導入部と連通する前記冷却用ガス流路を冷却用ガスを導入できる位置に前記誘電体窓の径方向外周から中心部に向けて渦巻状に配置したことを特徴とする請求項3記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置である。

【0012】請求項5記載の発明は、前記帯状の冷却用ガス流路の途中に温度制御部または減圧部を設けたことを特徴とする請求項3または4項記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置。

【0013】請求項6記載の発明は、前記天板には、天板を冷却する冷却用液体をこの天板内部に流通させる冷却用液体流通手段が設けられたことを特徴とする請求項1ないし請求項5のいずれかに記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置である。

【0014】請求項7記載の発明は、前記導波管の内壁側近傍位置にそれぞれ設けられたスリット状の一对のマイクロ波導入口と、前記天板内部に設けられ、かつ前記一对のスリット間に位置するように設けられた空間部と、一端が前記空間部に連通し、他端から冷却用ガスが供給される冷却用ガス流路と、前記空間部と、前記天板と前記誘電体窓の間に冷却用ガスを供給する導入孔と、を具備したことを特徴とする請求項2ないし請求項6のいずれかに記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置である。

【0015】請求項8記載の発明は、前記冷却用ガス導入孔は前記天板の中央付近が他の部分よりも密に形成されていることを特徴とする請求項7に記載のマイクロ波励起プラズマ処理装置である。

【0016】前記誘電体窓の材料であるマイクロ波透過性セラミックとしては、例えば石英、アルミナ、窒化アルミニウム等を用いることができる。前記冷却用ガスとしては、例えば室温の空気、窒素、ヘリウム、アルゴン、ネオンまたは室温以下に冷却した空気、窒素、ヘリウム、アルゴン、ネオン等を用いることができる。

【0017】このような本発明に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において、請求項1の発明によると、

前記天板にはマイクロ波導入による発熱を冷却する冷却手段が設けられたため、マイクロ波の導入によって発生した発熱を効果的に冷却することが可能となる。

【0018】請求項2の発明によると、前記導波管にマイクロ波を導入して前記反応容器のプラズマ生成室にプラズマを発生させる際、前記天板に設けられたガス導入部から冷却用ガス、例えば空気を導入することにより前記誘電体窓上面と前記天板下面との間の隙間を通して前記導波管内に導入されるため、空気自身の冷却および断面積の小さい隙間への空気の流れによる前記誘電体窓から、前記天板への熱伝達の増加により前記プラズマの発生に伴って加熱された前記誘電体窓を効果的に冷却することができる。

【0019】すなわち、2枚の平行な板の間に空気が流れ、それら板間の熱伝達率は次式(1)で表される。ただし、空気の流れは層流である。

$$Nu = 0.332 Re^{0.500} Pr^{0.333} \quad \dots (1)$$

Nu: ヌセルト数

Re: レイノズル数

Pr: プラントル数(空気の場合; 約0.71)

ただし、

$$Nu = \alpha h / \lambda \quad \dots (2)$$

α : 熱伝達率

h: 板間の距離

λ : 空気の熱伝達率(0.0247 [W/mK])

$$Re = wh / \nu \quad \dots (3)$$

w: 流速

ν : 空気の動粘性率(0.156 × 10⁻⁴ [m²/sec])

前記式(1)～(3)により熱伝達率(α)は、次式(4)で表される。

$$\alpha = 1.87 \times (w/h)^{0.500} \quad \dots (4)$$

前記式(4)から前記誘電体窓上面と前記天板下面との間の隙間に導入する空気の流速(w)を増やし、かつ隙間の距離(h)を短くすることにより、前記誘電体窓から前記天板への熱伝達率(α)を増加させることが可能になり、前記誘電体窓を効率よく冷却することが可能になる。

【0021】したがって、本発明に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置は前述した図18に示す従来のプラズマ処理装置に比べて極めて少ない空気の供給量で前記誘電体窓の熱破壊を効果的に防止することができる。

【0022】請求項3の発明によると、前記誘電体窓上面と前記天板下面の間に仕切り部材を配置して帯状の冷却用ガス流路が形成されたため、前記誘電体窓の冷却を一層効率良く行うことができる。

【0023】請求項4の発明によると、前記ガス導入部は、前記天板に前記誘電体窓の周辺部に位置するように複数設けられ、かつ前記ガス導入部と連通する前記冷却

用ガス流路が前記誘電体窓の周辺部から中心部に向けて渦巻状に配置されたため、加圧破損の許容圧力低い前記誘電体窓の中心付近へのガス圧力を低減できるため、前記誘電体窓をより効率よく冷却することができると共に前記誘電体窓の加圧破損を防止することが可能になる。

【0024】請求項5の発明によると、前記帯状の冷却用ガス流路の途中にバイパス管を介して温度制御部材または減圧部材が連結されたため、加圧破損の許容圧力低い前記誘電体窓の中心付近へのガス圧力を低減化を用意に行うことが可能になり、前記誘電体窓をより効率よく冷却することができると共に前記誘電体窓の加圧破損を防止することが可能になる。

【0025】請求項6の発明によると、前記天板には天板を冷却する冷却用液体をこの天板内部に流通させる冷却用液体流通手段が設けられたため、天板(導波管)がこの冷却用液体流通手段内部を流れる冷却用液体によって効率的に冷却することが可能となる。そのため、この天板の冷却によって、同様に天板に設けられたガス導入部を流通する冷却用ガスをも冷却することが可能となり、よってこのガス導入部を流通する冷却用ガスの流量を減少させることも可能となる。

【0026】請求項7の発明によると、一对のスリット状のマイクロ波導入口が設けられ、前記一对のスリット間に空間部が設けられ、さらに冷却ガスを流通させる冷却用ガス流路および前記天板と前記誘電体窓の間に冷却用ガスを供給する導入孔が設けられたため、冷却用ガスが導入孔によって前記天板と前記誘電体窓との間に導入され、この間の部分を通過してスリット状のマイクロ波導入口より排出される。よって冷却用ガスが流通するためのガス流路が形成され、プラズマの発生によって加熱された誘電体窓の放熱を効率良く行うことができる。

【0027】請求項8の発明によると、前記導入孔は前記天板の中央付近が他の部分よりも密に形成されているため、誘電体窓の冷却をより一層効率的行うことが可能となる。

【0028】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面を参照して詳細に説明する。

(実施の形態1) 図1は、本発明の実施の形態1のマイクロ波励起プラズマ処理装置を示す断面図、図2は図1の要部断面図、図3は図1の処理装置の分解斜視図、図4は図1の誘電体窓上面と天板下面の隙間を流れる空気の状態を説明するための平面図である。上部が開口され、側壁上部に階段状の段差部21を有する反応容器22内は、水平方向に配置したメッシュ状パンチドメタルからなる拡散板23によりプラズマ生成室24と処理室25とに上下に区画されている。反応ガスの供給管26は、反応容器22上部のプラズマ生成室24の側壁に形成されている。回転軸27が下面に取り付けられたウェハホルダ28は、処理室25内に回転自在に配置されて

いる。ガス排気管29は、処理室25が形成された反応容器22底部に取り付けられ、かつ排気管29の他端には真空ポンプのような排気系(図示せず)が連結されている。

【0029】マイクロ波透過性セラミック、例えば石英ガラスからなる誘電体窓30は、反応容器22の側壁上部の段差部21にその上面が側壁最上部より下方に位置するように取り付けられている。天板31は、反応容器22上に誘電体窓30に対して所望の隙間をあけて配置されている。天板31は、誘電体窓30と対向する本体部32およびこの本体部32を一方方向に横切るように延出した延出部33a、33bを有する形状をなすと共に本体部32にマイクロ波導入口34が開口されている。底部部分が開口した矩形状をなし、マイクロ波が導入される導波管35は、天板31の本体部32および延出部33a、33b上に配置されている。2つの冷却用ガス導入部36a、36bは、図2に示すように天板31の本体部32の導波管35を挟む位置に対称的に設けられている。ガス排出部37は、誘電体窓30の中心付近と対向する導波管35上壁に設けられている。

【0030】次に、前述したマイクロ波励起プラズマ処理装置の作用をレジストパターンが表面に形成されたウェハのアッシングを例にして説明する。まず、反応容器22の処理室25内のホルダ28上にレジストパターンが表面に形成されたウェハ38をレジストパターンが上方を向くように設置する。図示しない真空ポンプを作用して反応容器22内のガスを排気管29を通して排気する。一方、処理ガス例えば酸素ガスを供給管26を通して反応容器22上部のプラズマ生成室24に供給する。反応容器22内が処理ガスにより所定の圧力になった時点でマイクロ波39を導波管35内に導入することによって、マイクロ波39は天板31のマイクロ波導入口34から誘電体窓30を通して反応容器22の酸素ガスが供給されたプラズマ生成室24に導入され、ここでプラズマ40を発生する。発生したプラズマ40は、拡散板23の開口を通して処理室25に導入され、プラズマ40中の活性な酸素原子が処理室25内のホルダ28上に設置されたウェハ38表面のレジストパターンと反応することにより剥離する、いわゆるアッシングがなされる。

【0031】前述したプラズマを利用したアッシングに際し、冷却用ガス例えば空気を天板31に取り付けられた2つのガス導入部36a、36bから導入すると、空気は図2および図4に示すように誘電体窓30上面と天板31下面の隙間を通り、さらに天板31に開口したマイクロ波導入口34を通して導波管35上壁に設けられたガス排出部37から排出される。このような空気の導入によって、空気自身による冷却および断面積の小さい隙間への空気の流れにより前述した熱伝達の式(4)の関係から誘電体窓30から天板31への熱伝達が増加さ

れるため前記プラズマ40の発生に伴って加熱された誘電体窓30を効果的に冷却することができる。したがって、図18で説明した従来のマイクロ波励起プラズマ処理装置に比べて少ない空気量によりプラズマ40により加熱された誘電体窓30を冷却して熱破壊を防止することができる。

【0032】また、隙間を通過した空気は導波管35内にも導入されるために導波管35自体も冷却することが可能になる。

10 (実施の形態2) 図5は、本発明の実施の形態2に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において天板と誘電体窓の間の隙間に蛇行した帯状の冷却用ガス流路を形成した状態を示す平面図、図6は図5の要部拡大断面図である。なお、前述した図1～図4と同様な部材は同符号を付して説明を省略する。

20 【0033】このマイクロ波励起プラズマ処理装置は、誘電体窓30上面と天板31下面の間の隙間に耐熱性樹脂、例えばポリテトラフルオロエチレンからなる断面円柱状の2つの仕切部材41を蛇行して配置することにより前記誘電体窓30上面、天板31下面および2つの仕切部材41で囲まれた2組の帯状をなす冷却用ガス流路42a、42bが形成されている。天板31の下面には、仕切部材41が埋め込まれる凹部43が蛇行して形成されている。また、各冷却用ガス流路42a、42bの一端は誘電体窓30の外周に対応する天板31部分に対称的に取り付けられたガス導入部36a、36bに連通し、他端は天板31のマイクロ波導入口34の対向する周辺に位置する。

30 【0034】このような実施の形態2のマイクロ波励起プラズマ処理装置において、誘電体窓30上面、天板31下面および2つの仕切部材41で囲まれた2組の帯状をなす冷却用ガス流路42a、42bが形成されているため、冷却用ガス例えば空気を天板31に取り付けられた2つのガス導入部36a、36bから導入すると、前記空気は図5に示すように誘電体窓30上面と天板31下面の隙間に形成した冷却用ガス流路42a、42bを通り、さらに天板31に開口したマイクロ波導入口34を通して導波管35上壁に取り付けられたガス排出部(図示せず)から排出される。このような空気の導入によって、前述した図1～図4で説明した実施の形態1の処理装置に比べて冷却用ガス流路の断面積を小さくできるため、空気の流速を大きくでき、前述した熱伝達の式(4)の関係から誘電体窓30から天板31への熱伝達を増大でき、プラズマの発生に伴って加熱された誘電体窓30をより効果的に冷却することができる。また、流速を同等にした場合には空気の流量を少なくすることが可能になる。さらに誘電体窓30の領域における冷却用流路の幅(断面積)を小さくしたり、また流路を密にすることによって誘電体窓30からの放熱量(熱伝達量)を大きくすることが可能になる。

【0035】(実施の形態3)図7は、本発明の実施の形態3に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において、天板と誘電体窓の間の隙間に渦巻状の冷却ガス用流路を形成した状態を示す平面図である。

【0036】このマイクロ波励起プラズマ処理装置は、誘電体窓30上面と天板31下面の間の隙間に耐熱性樹脂、例えばポリテトラフルオロエチレンからなる断面円柱状の2つの仕切部材41を誘電体窓30の外周から中心に向かって渦巻状に配置することにより誘電体窓30上面、天板31下面および2つの仕切部材41で囲まれた2組の帯状をなす冷却用ガス流路43a、43bが形成されている。各冷却用ガス流路43a、43bの一端は誘電体窓30の外周に対応する天板31部分に対称的に取り付けられたガス導入部36a、36bに連通し、他端は天板31のマイクロ波導入口34の対向する周辺に位置する。

【0037】このような実施の形態3のマイクロ波励起プラズマ処理装置において、誘電体窓30上面、天板31下面および2つの仕切部材41で囲まれた2組の帯状をなす冷却用ガス流路43a、43bが形成されているため、冷却用ガス例えば空気を天板31に取り付けられた2つのガス導入部36a、36bに導入すると、空気は図7に示すように誘電体窓30上面と天板31下面の隙間に形成した渦巻状の冷却用ガス流路43a、43bを通り、さらに天板31に開口したマイクロ波導入口34を通して導波管35上壁に取り付けられたガス排出部(図示せず)から排出される。このような構造の冷却用ガス流路43a、43bへの空気の導入によって、前述した図1〜図4で説明した実施の形態1の処理装置に比べて冷却用ガス流路の断面積を小さくできるため、空気の流速を大きくでき、前述した熱伝達の式(4)の関係から誘電体窓30から天板31への熱伝達を増大でき、プラズマの発生に伴って加熱された誘電体窓30をより効果的に冷却することができる。

【0038】また、前記空気の導入による誘電体窓30への加圧により機械的な破損を防止することが可能である。すなわち、ガス流路におけるガスの圧力は図8に示すように導入口ほど高く、出口での圧力はほぼ1気圧になる。誘電体窓30の加圧破損による許容圧力は、その周辺部で高く、中心部ほど低くなる。したがって、図7に示すように2組の冷却用ガス流路43a、43bを誘電体窓30上面と天板31下面の隙間に誘電体窓30の外周から中心に向かって渦巻状に配置する、つまり許容圧力の高い誘電体窓30の外周部に圧力の高い空気が導入され、許容圧力の低い誘電体窓30の中心付近に圧力の低い空気が導入される構造にすることによって、誘電体窓30が空気の加圧力により機械的に破損されるのを防止することが可能になる。

【0039】なお、前述した図7の渦巻状の冷却用ガス流路において、図9の(a)に示すように流路43に括

れ部44を所望の間隔をあけて設けたり、同図(b)に示すように流路43に堰45を所望の間隔をあけて互い違いに設けて空気の流れ46を蛇行させたりすることによって、空気の加圧力を徐々に低減することが可能になる。

【0040】(実施の形態4)図10は、本発明の実施の形態4に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において天板と誘電体窓の間の隙間に渦巻状の冷却ガス用流路を形成し、かつ減圧部材を付設した状態を示す平面図、図11は図10の要部断面図である。

【0041】このマイクロ波励起プラズマ処理装置は、誘電体窓30上面と天板31下面の間の隙間に耐熱性樹脂、例えばポリテトラフルオロエチレンからなる断面円柱状の2つの仕切部材41を誘電体窓30の外周から中心に向かって渦巻状に配置することにより誘電体窓30上面、天板31下面および2つの仕切部材41で囲まれた2組の帯状をなす冷却用ガス流路43a、43bが形成されている。各冷却用ガス流路43a、43bの一端は誘電体窓30の外周に対応する天板31部分に対称的に取り付けられたガス導入部36a、36bに連通し、他端は天板31のマイクロ波導入口34の対向する周辺に位置する。減圧部材47a、47bは、冷却用ガス流路43a、43bの途中にバイパス管48a、48bを介して連結されている。

【0042】このような実施の形態4のマイクロ波励起プラズマ処理装置において、誘電体窓30上面、天板31下面および2つの仕切部材41で囲まれた2組の帯状をなす冷却用ガス流路43a、43bが形成されているため、冷却用ガス例えば空気を天板31に取り付けられた2つのガス導入部36a、36bから導入すると、空気は図10に示すように誘電体窓30上面と天板31下面の隙間に形成した渦巻状の冷却用ガス流路43a、43bを通り、さらに天板31に開口したマイクロ波導入口34を通して導波管35上壁に取り付けられたガス排出部(図示せず)から排出される。このような構造の冷却用ガス流路43a、43bへの空気の導入によって、前述した図1〜図4で説明した実施の形態1の処理装置に比べて冷却用ガス流路の断面積を小さくできるため、空気の流速を大きくでき、前述した熱伝達の式(4)の関係から誘電体窓30から天板31への熱伝達を増大でき、プラズマの発生に伴って加熱された誘電体窓30をより効果的に冷却することができる。

【0043】また、流路43a、43bへの空気の導入において、流路43a、43bを流れる空気をバイパス管48a、48bを介して減圧部材47a、47bに導入し、圧力を低減した空気をバイパス管48a、48bを通して流路43a、43bにそれぞれ戻すことによって、加圧破損による許容圧力より低い誘電体窓30の中心付近に圧力の低い空気を導入できるため、誘電体窓30への加圧により機械的な破損を防止することが可能で

ある。

【0044】なお、前記実施の形態4において減圧部材の代わりに温度制御部材を設けても同様な効果を達成することが可能になる。

（実施の形態5）図12は、本発明の実施の形態5に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置を示す断面図であり、図13は同実施の形態のマイクロ波励起プラズマ処理装置の平面図、図14は同実施の形態のマイクロ波励起プラズマ処理装置の要部拡大断面図である。

【0045】このマイクロ波励起プラズマ処理装置では、天板31と誘電体窓30の間が所定の隙間を有する隙間部49に形成されている。また、マイクロ波を導入する部分が一對のスロットアンテナ50、50に形成されている。スロットアンテナ50、50は、導波管35内部の天板31に形成されている。スロットアンテナ50、50は、導波管35側壁付近に設けられ、またマイクロ波の伝達性を良好とするために、導波管35端部壁に向かう所定位置で幅が若干狭くなる対称な長方形状となっている。

【0046】スロットアンテナ50、50を有するマイクロ波励起プラズマ処理装置には、天板31内部に冷却用ガスを流通させる冷却用ガス流路51が形成され、この冷却用ガス流路51の一端部であるガス導入口51aが冷却用ガスの導入のための入り口となっている。前記ガス導入口51aには、ガス供給管52が天板31の上方から接続されている。

【0047】ガス導入口51aは、天板31の導波管35の外方側に位置している。この外方側から、天板31の外周に沿うように冷却用ガス流路51が形成されており、スロットアンテナ50、50の間に設けられた幅広い空間部53へと接続されている。空間部53は冷却用ガス流路51と同様に天板31の内部に形成されてマイクロ波の進行方向に沿って長方となるように形成されている。

【0048】空間部53の下面には、冷却用ガスを隙間部49に導入する導入孔54…が複数個形成されている。導入孔54…は、本実施の形態では天板31の中心部分に多く形成された構成となっている。この導入孔54…から冷却用ガスが隙間部49に導入され、誘電体窓30を冷却した後にスロットアンテナ50、50から導波管35に向かって流入する。

【0049】導波管35上壁には、冷却用ガスを排気するガス排気孔55が形成されている。なお、ガス排気孔55は、図示しないガス排気管に一端が接続されたものでもよく、この場合は吸引手段の連結によって冷却用ガスを外方へ排出するものとしてもよい。

【0050】このような実施の形態5のマイクロ波励起プラズマ処理装置において、ガス供給管52により冷却用ガス流路51および空間部53に冷却用ガスが流通し、この冷却用ガスが導入孔54を通過して隙間部49

に導入される。隙間部49に導入された冷却用ガスは、誘電体窓30の冷却を行って、前記スロットアンテナ50、50から導波管35内部に排出される。

【0051】導波管35内部に排出された冷却用ガスは、この上部に設けられたガス排気孔55により導波管35外部へ吸引排気されるものとなっている。このような実施の形態5のマイクロ波励起プラズマ処理装置では、冷却用ガスを隙間部49に導入するための、冷却用ガス流路51および空間部53が形成され、さらに誘電体窓30上面および天板31下面で囲まれた隙間部49が形成されたために、冷却用ガスが導入孔54より隙間部49に導入されてこの隙間部49を通過してスロットアンテナ50、50より排出される。そのために冷却用ガスが流通するためのガス流路が形成され、プラズマの発生によって加熱された誘電体窓30の放熱を効率良く行うことができる。

【0052】（実施の形態6）図12は、本発明の実施の形態6におけるマイクロ波励起プラズマ処理装置の構成をも示す断面図であり、図15は同実施の形態のマイクロ波励起プラズマ処理装置の平面図、図16は、同実施の形態のマイクロ波励起プラズマ処理装置の構成を示す要部拡大断面図である。

【0053】このマイクロ波励起プラズマ処理装置では、前述の実施の形態5と同様に天板31と誘電体窓30の間に隙間部49を有し、また、一對のスロットアンテナ50、50を有するものとなっている。

【0054】さらに、前述の実施の形態5と同様に冷却用ガス流路51およびその一端部であるガス導入口51a、さらにはガス排気孔55が設けられたものとなっている。

【0055】本実施の形態6でも冷却用ガス流路51は、天板31内部でかつ前記スロットアンテナ50、50の間の部分に設けられた空間部56に接続されている。空間部56は、本実施の形態6では実施の形態5の前記空間部53よりも幅が狭く形成されており、そのためこの空間部56には導入孔57…が導入孔54…よりも少なく形成されている。

【0056】スロットアンテナ50、50と空間部56との間には、一對の冷却用液体流路58、58が天板31内部に形成されている。冷却用液体流路58、58は、一端を液体導入口58aとしており、この液体導入口58aに液体供給管59が天板31の上方から接続されている。この液体導入口58aから冷却用ガス流路51に沿って曲管状に形成され、前述のスロットアンテナ50、50の一端部を回り込んで、空間部56とスロットアンテナ50、50との間の部分で冷却用液体流路58、58が直線状となるように形成されている。

【0057】スロットアンテナ50、50の他端部側で冷却用液体流路58、58は、前記スロットアンテナ50、50の一端部側と同様に回り込むように形成され、

そして他端である液体排出口58bまで冷却用液体流路58、58が形成されている。

【0058】液体排出口58bは、天板31の上方に設けられた液体排出配管60に接続されている。このような実施の形態6のマイクロ波励起プラズマ処理装置において、実施の形態5の冷却用ガスの流通とともに、液体供給管59が冷却用液体流路58、58に冷却用液体を流通させる。そして、液体排出配管60から冷却用液体を排出させる。

【0059】このような実施の形態6のマイクロ波励起プラズマ処理装置では、冷却用ガスが実施の形態5と同様に誘電体窓30の冷却のために使用されるとともに、天板31（導波管35）の冷却のために冷却用液体が用いられるので、天板31（導波管35）の冷却を冷却水の流通により行えるとともに、この天板31（導波管35）の冷却により隙間部49も冷却されて、この隙間部49の空気の冷却も行える。そのため、冷却用ガス流路51を流通する冷却用ガスの流量を少なくすることが可能となる。

【0060】（実施の形態7）図17は、本発明の実施の形態7におけるマイクロ波励起プラズマ処理装置の一部構成を示す断面図であり、図18は、同実施の形態の一部平面図であり、本実施の形態では、誘電体窓30の冷却を、天板と誘電体窓の間に冷却用ガスを導入してガス排出部から排出することで行うのではなく、天板61を冷却することで間接的に誘電体窓30を冷却している。

【0061】以下、本実施の形態のマイクロ波励起プラズマ処理装置の構成についてのみ説明する。天板61の内部には、スロットアンテナ65を避けるように冷却用ガス、或いは冷却用液体を流通させるための流通路61aを設けている。天板61と誘電体窓30との間には、空気よりも熱伝導率が高く耐熱性のある物質、例えば石英、窒化アルミ、窒化ボロン、テフロン、シリコンなどの誘電体、或いは、シリコンゴム、テフロンゴムなどの弾力性を兼ね備えている物質によりなるシート64を設けている。更に、反応容器22の段差部には、誘電体窓30との間を密にするためのOリング63を設けている。

【0062】以下、冷却作用について説明すると、流通路61aに冷却用ガス、或いは冷却用液体を流通させると、天板61が冷却される。天板61と誘電体窓30との間には熱伝導率の高いシート64を設けているので、プラズマにより加熱された誘電体窓30を効率よく冷却することができる。

【0063】更に、シート64を弾力性も備えた物質で形成することにより、誘電体窓30や天板61等が熱により膨張等で変形した場合も、その変形を吸収して誘電体窓30を保護するという効果も得ることができる。

【0064】以上、本発明について実施の形態1～実施

の形態7に基づき述べたが、これらは種々変形可能となっている。以下にそれを述べる。前記実施の形態1～7において、導波管側からも空気のような冷却用ガスを導入する構造にしてもよい。また、ガス排出部に減圧部材を付設して強制的に導波管内に導入された空気のような冷却用ガスを排出してもよい。

【0065】また、実施の形態2～4では2つの冷却用ガス流路を形成したが、これ以上配置してもよい。さらに実施の形態5、6では冷却用ガス流路51を複数形成したものであっても構わない。また、実施の形態6では冷却用液体流路58の流路形状はこれに限定されない。

【0066】さらに、本発明に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置はウェハ上のレジストパターンを剥離するアッシングに限らず、ウェハおよびウェハ上の各種の被膜のエッチングにも同様に適用することができる。

【0067】

【発明の効果】以上詳述したように、本発明に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置によれば、高速プロセスを行うために大パワーのマイクロ波を投入しても少量の冷却用ガスの供給により誘電体窓の熱破壊を防止することができ、ひいては半導体装置や液晶表示装置の製造における高速アッシングや高速エッチングを行うことができる等顕著な効果を奏する。

【0068】さらに加えて、請求項1記載の発明によれば、前記天板にはマイクロ波導入による発熱を冷却する冷却手段が設けられたため、マイクロ波の導入によって発生した発熱を効果的に冷却できる。

【0069】請求項2記載の発明によれば、前記導波管にマイクロ波を導入して前記反応容器のプラズマ生成室にプラズマを発生させる際、前記天板に設けられたガス導入部から冷却用ガスが前記誘電体窓上面と前記天板下面との間の隙間を通して前記導波管内に導入されるため、空気自身の冷却および断面積の小さい隙間への空気の流れによる前記誘電体窓から、前記プラズマの発生に伴って加熱された前記誘電体窓を効果的に冷却することができる。

【0070】請求項3記載の発明によれば、前記誘電体窓上面と前記天板下面の間に仕切り部材を配置して帯状の冷却用ガス流路が形成されたため、前記誘電体窓の冷却を一層効率よく行うことができる。

【0071】請求項4記載の発明によれば、前記ガス導入部は、前記天板に前記誘電体窓の周辺部に位置するように複数設けられ、かつ前記ガス導入部と連通する前記冷却用ガス流路が前記誘電体窓の周辺部から中心部に向けて渦巻状に配置されたため、加圧破損の許容圧力低い前記誘電体窓の中心付近へのガス圧力を低減でき、前記誘電体窓をより効率よく冷却できると共に前記誘電体窓の加圧破損を防止することができる。

【0072】請求項5記載の発明によれば、前記帯状の冷却用ガス流路の途中にバイパス管を介して温度制御部

材または減圧部材が連結されたため、加圧破損の許容圧力低い前記誘電体窓の中心付近へのガス圧力を低減化を用意に行うことが可能になり、前記誘電体窓をより効率よく冷却することができると共に前記誘電体窓の加圧破損を防止することもできる。

【0073】請求項6記載の発明によれば、前記天板には天板を冷却する冷却用液体をこの天板内部に流通させる冷却用液体流通手段が設けられたため、天板（導波管）がこの冷却用液体流通手段内部を流れる冷却用液体によって効率的に冷却することが可能となる。そのため、この天板の冷却によって、同様に天板に設けられたガス導入部を流通する冷却用ガスをも冷却することが可能となり、よってこのガス導入部を流通する冷却用ガスの流量を減少させることもできる。

【0074】請求項7記載の発明によれば、一对のスリット状のマイクロ波導入口が設けられ、前記一对のスリット間に空間部が設けられ、さらに冷却ガスを流通させる冷却用ガス流路および前記天板と前記誘電体窓の間に冷却用ガスを供給する導入孔が設けられたため、冷却用ガスが導入孔によって前記天板と前記誘電体窓との間に導入され、この間の部分を通過してスリット状のマイクロ波導入口より排出される。よって冷却用ガスが流通するためのガス流路が形成され、プラズマの発生によって加熱された誘電体窓の放熱を効率良く行うことができる。

【0075】請求項8記載の発明によれば、前記導入孔は複数個形成され、特に前記天板の中央付近に複数個形成されたため、誘電体窓の冷却をより一層効率的に行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態1のマイクロ波励起プラズマ処理装置を示す断面図。

【図2】図1の要部横断面図。

【図3】図1の処理装置の分解斜視図。

【図4】図1の誘電体窓上面と天板下面の隙間を流れる空気の状態を説明するための平面図。

【図5】本発明の実施の形態2に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において、天板と誘電体窓の間の隙間に帯状の冷却用ガス流路を形成した状態を示す平面図。

【図6】図5の要部拡大断面図。

【図7】本発明の実施の形態3に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において天板と誘電体窓の間の隙間に渦巻状の冷却ガス用流路を形成した状態を示す平面図。

【図8】冷却用ガス流路の導入口と出口との圧力変化を示す特性図。

【図9】本発明の実施の形態3における冷却用ガス流路の別の形態を示す平面図。

【図10】本発明の実施の形態4に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置において天板と誘電体窓の間の隙間に渦巻状の冷却ガス用流路を形成し、かつ減圧部材を付設した状態を示す平面図。

【図11】図10の要部断面図。

【図12】本発明の実施の形態5および本発明の実施の形態6に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置を示す断面図。

【図13】本発明の実施の形態5に係わる誘電体窓上面と天板下面の隙間部を流れる空気の状態を説明するための平面図。

【図14】本発明の実施の形態5に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置の要部断面図。

【図15】本発明の実施の形態6に係わる誘電体窓上面と天板下面の隙間部を流れる空気の状態を説明するための平面図。

【図16】本発明の実施の形態6に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置の要部断面図。

【図17】本発明の実施の形態7に係わるマイクロ波励起プラズマ処理装置の一部断面図。

【図18】図17の一部断面図。

【図19】従来のマイクロ波励起プラズマ処理装置を示す断面図。

【図20】従来の冷却ガス導入機構を有するマイクロ波励起プラズマ処理装置を示す断面図。

【符号の説明】

22…反応容器、

24…プラズマ生成室、

25…処理室、

28…ホルダ、

30…誘電体窓、

31…天板、

35…導波管、

36a、36b…ガス導入部、

37…ガス排出部、

38…ウェハ、

40…プラズマ

41…仕切部材、

42a、42b、43a、43b、43…冷却ガス用流路、

47a、47b…減圧部材。

49…隙間部

50…スロットアンテナ

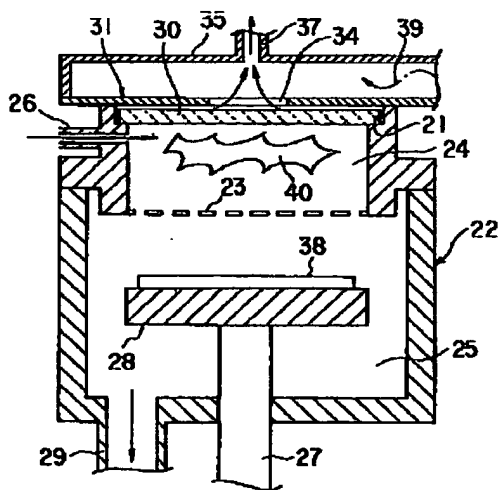
51…冷却用ガス流路

53、56…空間部

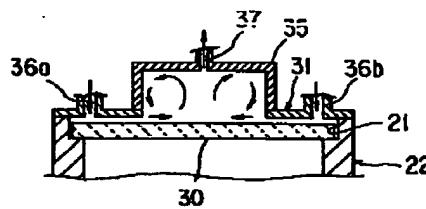
54、57…導入孔

58…冷却用液体流路

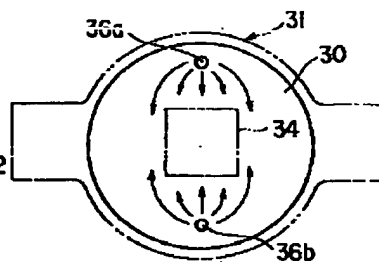
【図1】



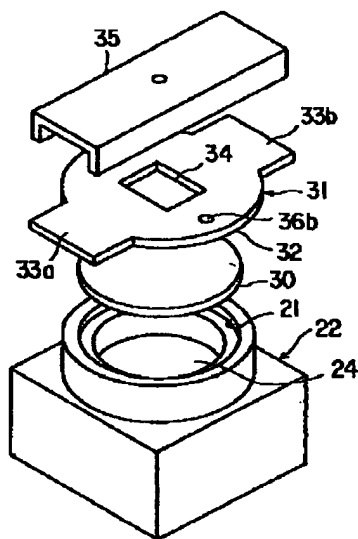
【図2】



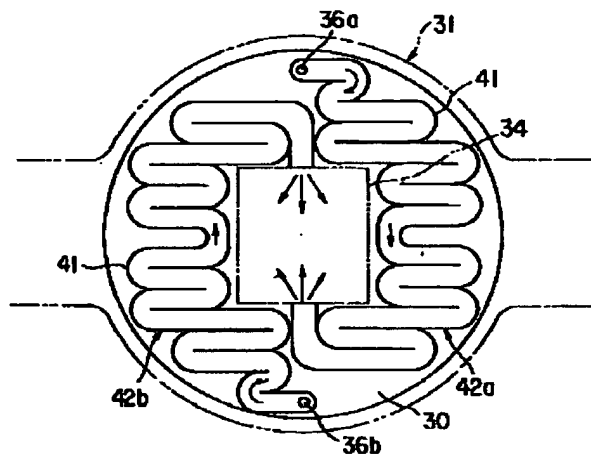
【図4】



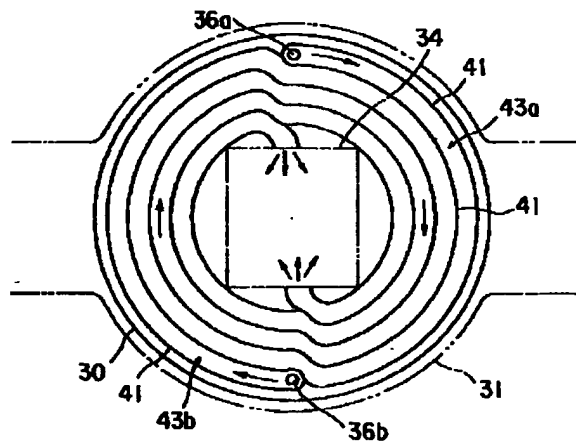
【図3】



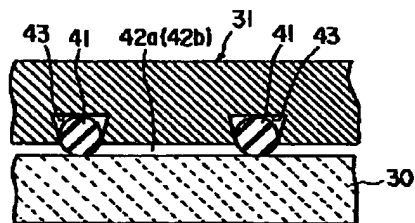
【図5】



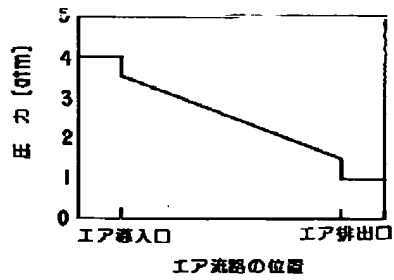
【図7】



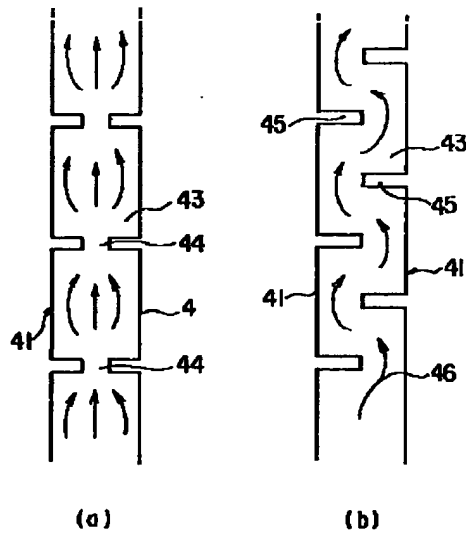
【図6】



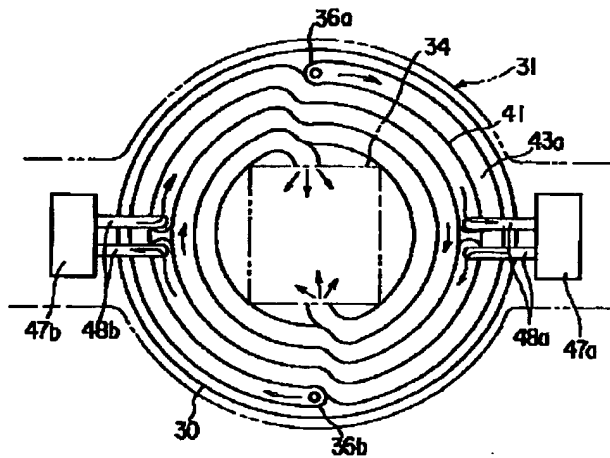
【図8】



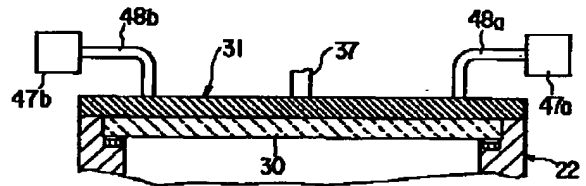
【図9】



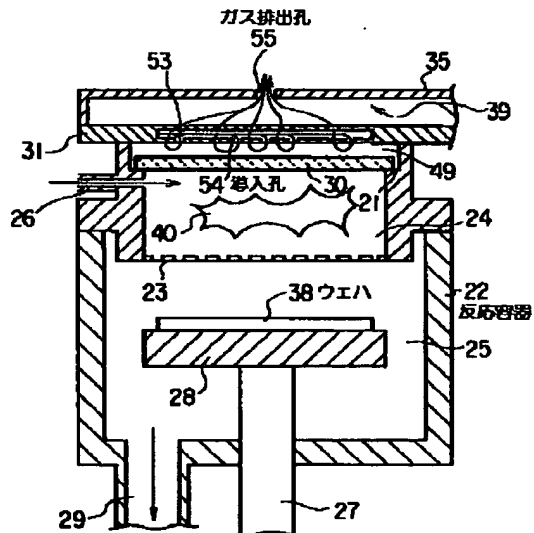
【図10】



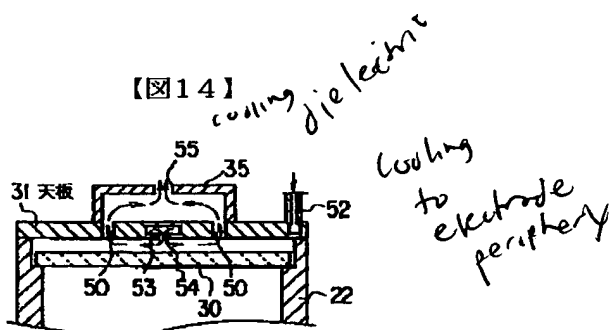
【図11】



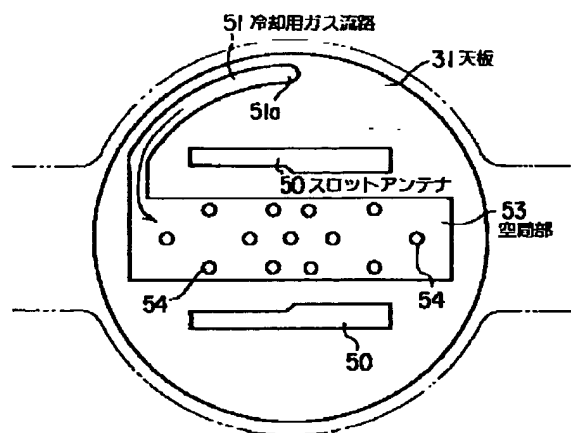
【図12】



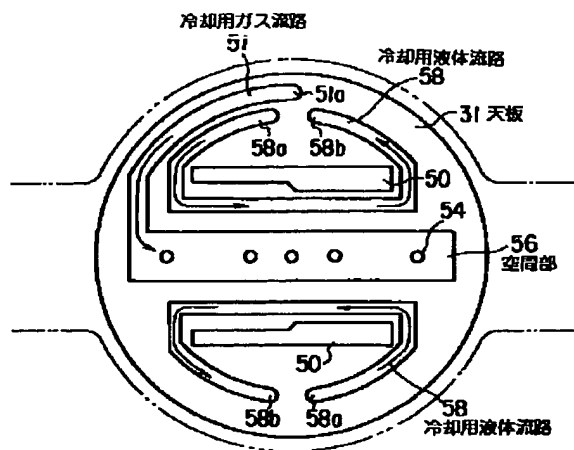
【図14】



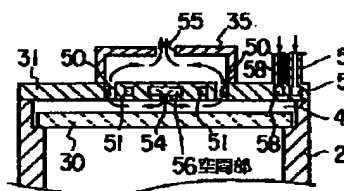
【図13】



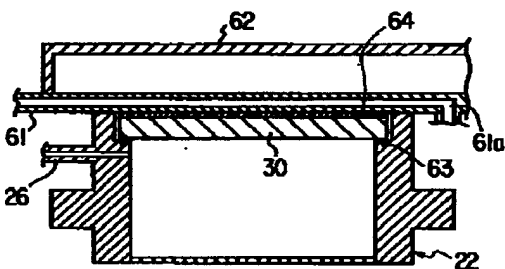
【図15】



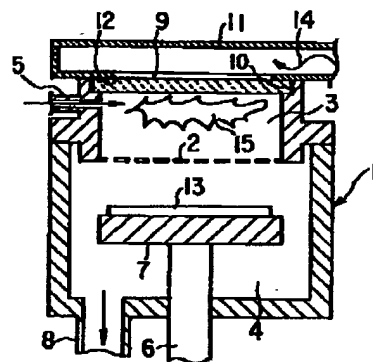
【図16】



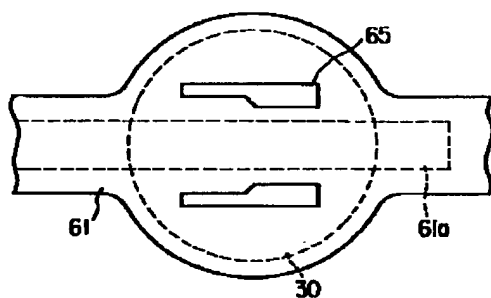
【図17】



【図19】



【図18】



【図20】

